



**AVVISO DI ALIENAZIONE MACCHINARI E IMPIANTI USATI PER IL TRATTAMENTO RIFIUTI DELLA PICENAMBIENTE DEL 1.12.2021**

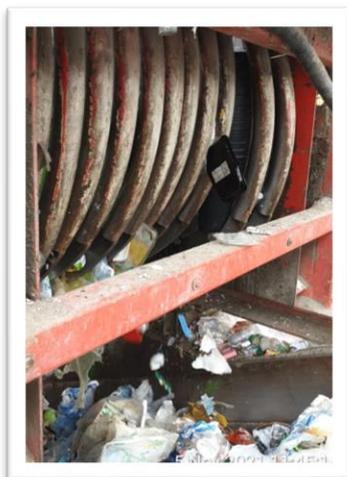
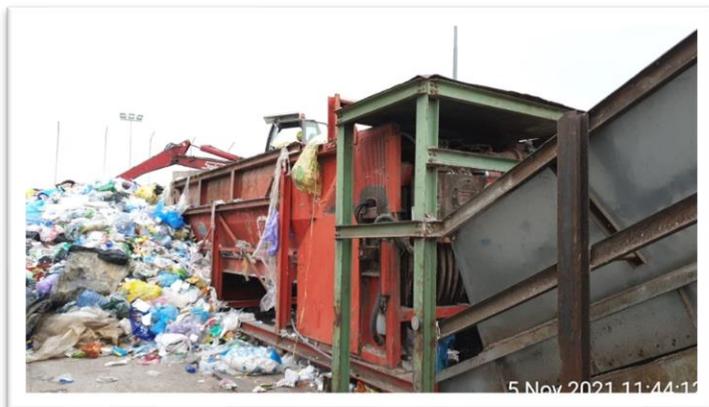
**OGGETTO: PROCEDURA DI ALIENAZIONE DI NUM. 3 MACCHINARI / IMPIANTI USATI PER IL TRATTAMENTO RIFIUTI DELLA PICENAMBIENTE SPA.**

**Schede Tecniche schede tecniche dei seguenti Macchinari e Impianti oggetto di alienazione:**

- 1) N.1 Macchina per l'apertura e lo svuotamento di sacchi in plastica:  
CHLITZ-O-MAT-N**
- 2) N. 1 Pressa MAC 110 A° - Matricola n. 40 2014/**
- 3) N. 1 Linea di selezione rifiuti costituita da nastro e cabina di selezione manuale costituita da:  
N. 1 Trasportatore NASTRO in PVC n. 1 – Matricola 54/09 A  
N. 1 Trasportatore NASTRO in PVC n. 2 – Matricola 54/09 B  
N. 1 Trasportatore NASTRO in GOMMA n. 3 - Matricola 54/09 C  
N. 1 Cabina di Selezione**

**Tipo macchina: Num. 1 SCHLITZ-O-MAT N**  
**Matricola: 11 06 243**  
**Anno Costruzione: 2006**  
**Anno di Revisione: 2013**

**FOTO**



**DATI TECNICI**

**Macchina per l'apertura e lo svuotamento di sacchi in plastica**

N. Matricola:	11 06 243
Peso:	ca. 10.000 Kg
Dimensioni esterne:	(Lunghezza x Larghezza x Altezza) 8.560 mm x 2.130 mm x 2.500mm
Larghezza di lavoro:	1.200 mm
Tensione di attacco:	3 x 400/230 V, 50 Hz
Grado di protezione:	IP 54
Tamburo diametro:	1.000 mm
Produzione oraria:	4.000 kg/h a 50 kg/m <sup>3</sup> 7.000 kg/h a 100 kg/m <sup>3</sup>
Azionamento:	Elettrico – idraulico
Potenza motrice:	7,5 KW

**Gruppo idraulico:**

Pressione max:	200 bar
Capacità serbatoio:	160 litri
Tipo di olio:	HLP 46 secondo DIN 52900
Viscosità cinetica:	46 mm <sup>2</sup> /secondo DIN 51562 a 40 °C

**TRAMOGGIA CON PIANO MOBILE DI ALIMENTAZIONE**

Velocità di alimentazione:	max 1,5 m/mim, regolabile
Volume:	ca. 15 m <sup>3</sup>
Azionamento:	Elettrico-idraulico
Potenza motrice:	4,0 KW
<b>Gruppo idraulico:</b>	
Pressione max:	200 bar
Capacità serbatoio:	70 litri
Tipo di olio:	HLP 46 secondo DIN 52900
Viscosità cinetica:	46 mm <sup>2</sup> /secondo DIN 51562 a 40 °C

**Disponibile Manuale Uso e Manutenzione e Dichiarazione del Fabbricante**

**FOTO**



**DATI TECNICI**

Larghezza balle	1150 mm
Altezza balle	1100 mm
Lunghezza balle	1000-2000 mm
Pressione massima di esercizio	320 bar
Pressione di esercizio	220 bar
Pressione specifica al carrello	14 Kg/cm <sup>2</sup>
Spinta massima di chiusura	170 ton.
Colpi	4 min
Ciclo a vuoto	15 sec.
Corsa pistone	2600 mm
Numero delle legature	5 orizz
Peso complessivo senz'olio	44.300 Kg.
Capacità serbatoio olio	3000 lt

**MOTORI**

Motore pompa	1 x 90 Kw
Motore contropressione	1 x 4 Kw
Motore raffreddamento	1 x 2,2 Kw
Motori aghi	1 x 4 Kw
Motore trancifili	1 x 5 Kw
Motore girafili	1 x 2,2 Kw
<b>TOTALE POTENZA</b>	<b>105,4 Kw</b>
Tutti i motori sono a 380 V 50 Hz	

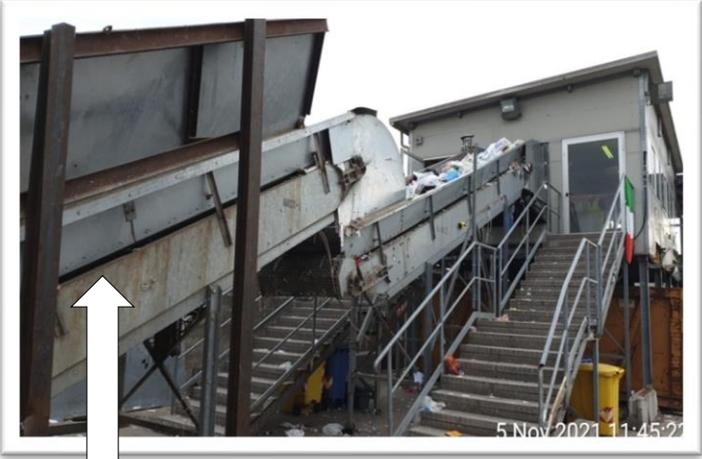
**POMPE**

Pompa principale a pistoni a portata variabile	1
Pompa contropressione a ingranaggi	1

**CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

<b>Dimensioni della tramoggia di carico:</b>	
- Larghezza	1.020 mm
- Lunghezza	1.800 mm
- Altezza	variabile
<b>Dimensioni camera di compattazione:</b>	
- Larghezza	1.100 mm
- Lunghezza	1.800 mm
- Altezza	1.100 mm
<b>Dimensione d'ingombro:</b>	
- Lunghezza	11.460 mm
- Lunghezza (con scivolo)	15.460 mm
- Larghezza al legatore	5.945 mm

**Tipo Attrezzatura: N. 1 TRASPORTATORE A NASTRO IN PVC CON LISTELLI LARGO 1100 mm, LUNGO 9850 mm**  
**Numero di Serie: TNPVC/1100/LIS/9850/0**  
**Numero Matricola: 54/09 A**  
**Anno di Costruzione: 2009**  
**Dati Costruttore: Costruzioni Meccaniche PETTINARI RINALDO – Via Toscana, 22 Colbuccaro di Corridonia (MC)**

FOTO	<u>DATI TECNICI</u>	
 <p data-bbox="129 1088 288 1115">NASTRO n. 1</p>	Dimensioni esterne del trasportatore	1750 mm x 960 mm x 10300 mm
	Peso stimato della macchina	2050 kg
	Distanza interasse tamburi	9850 mm
	Larghezza del tappeto in pvc	1100 mm
	Larghezza, altezza e passo listelli in gomma	370x80 mm passo 700 mm
	Angolo di inclinazione	-
	Portata nominale	11 t/h (20 m <sup>3</sup> /h)
	Velocità max del tappeto in PVC	0.57 m/s (velocità variabile in funzione del variatore di giri)
	Materiale movimentato	Materiale di riciclo tipo carta/cartone: 550 kg/m <sup>3</sup> pezzatura massima materiale trasportato: -
	Condizioni ambientali	Ambiente esterno protetto
	Temperatura di esercizio	-10°+40° C
	Umidità relativa massima	90%
	Rumorosità massima	< 75 dB(A)
	Tensione di alimentazione	380 V/50 Hz – trifase
	Gruppo di comando	Variatore: V3 F D 28 P100 B3 Riduttore: Bonfiglioli tipo A 302 UH40 R=1:29,3 P100 Motore: trifase 3 kW B5 (4P, 1450 rpm, 50 Hz, 230/400V)
	Tipo e classe di resistenza tappeto	In PVC CV 30 con listelli (chiuso ad anello)
Piano appoggio tappeto	In lamiera d'acciaio zincata	
Rullo di ritorno	Albero Ø 25 mm L 1180 mm con n. 3 ruote A 225/50 in poliammide/poliuretano colato complete di doppi cuscinetti volventi sul mozzo	
Tamburo di comando e condotto	Ø 219,1 mm sp. 12,5 mm (tornito conico) L =1250 mm bloccato sull'albero con bussole coniche tipo 2517	
Supporti albero tamburo di comando e condotto	Tipo SNE 510: Cuscinetto 22210 EK (rulli a botte) Bussola H310 Tenute TSNA 510G	
<b>Disponibile Manuale Uso e Manutenzione e Dichiarazione del Fabbricante</b>		

**Tipo Attrezzatura: N. 1 TRASPORTATORE A NASTRO IN PVC CON LISTELLI LARGO 1100 mm, LUNGO 7300 mm**  
**Numero di Serie: TNPVC/1100/LIS/7300/0**  
**Numero Matricola: 54/09 B**  
**Anno di Costruzione: 2009**  
**Dati Costruttore: Costruzioni Meccaniche PETTINARI RINALDO – Via Toscana, 22 Colbuccaro di Corridonia (MC)**

FOTO	<u>DATI TECNICI</u>	
 <p data-bbox="464 1115 624 1144">NASTRO n. 2</p>	Dimensioni esterne del trasportatore	1480 mm x 870 mm x 7750 mm
	Peso stimato della macchina	1520 kg
	Distanza interasse tamburi	7300 mm
	Larghezza del tappeto in pvc	1100 mm
	Larghezza, altezza e passo listelli in gomma	370x80 mm passo 700 mm
	Angolo di inclinazione	-
	Portata nominale	11 t/h (20 m <sup>3</sup> /h)
	Velocità max del tappeto in PVC	0,57 m/s (velocità variabile in funzione del variatore di giri)
	Materiale movimentato	Materiale di riciclo tipo carta/cartone: 550 kg/m <sup>3</sup> pezzatura massima materiale trasportato: -
	Condizioni ambientali	Ambiente esterno protetto
	Temperatura di esercizio	-10°+40° C
	Umidità relativa massima	90%
	Rumorosità massima	< 75 dB(A)
	Tensione di alimentazione	380 V/50 Hz – trifase
	Gruppo di comando	Variatore: V3 F D 28 P100 B3 Riduttore: Bonfiglioli tipo A 302 UH40 R=1:29,3 P100 Motore: trifase 3 kW B5 (4P, 1450 rpm, 50 Hz, 230/400V)
	Tipo e classe di resistenza tappeto	In PVC CV 30 con listelli (chiuso ad anello)
Piano appoggio tappeto	In lamiera d'acciaio zincata	
Rullo di ritorno	Albero Ø 25 mm L1180 mm con n. 3 ruote A 225/50 in poliammide/poliuretano colato complete di doppi cuscinetti volventi sul mozzo	
Tamburo di comando e condotto	Ø 219,1 mm sp. 12,5 mm (tornito conico) L =1250 mm bloccato sull'albero con bussole coniche tipo 2517	
Supporti albero tamburo di comando e condotto	Tipo SNE 510: Cuscinetto 22210 EK (rulli a botte) Bussola H310 Tenute TSNA 510G	
<b>Disponibile Manuale Uso e Manutenzione e Dichiarazione del Fabbricante</b>		

**Tipo Attrezzatura: Num. 1 TRASPORTATORE A NASTRO IN GOMMA INTERNO ALLA GABINA DI SELEZIONE  
LARGO 1300 mm, LUNGO 13000 mm  
Numero di Serie: TNG/1300/L/13300/O  
Numero Matricola: 54/09 C  
Anno di Costruzione: 2009  
Dati Costruttore: Costruzioni Meccaniche PETTINARI RINALDO – Via Toscana, 22 Colbuccaro di Corridonia (MC)**

FOTO	DATI TECNICI	
 <p data-bbox="287 1164 446 1198">NASTRO n. 3</p>	Dimensioni esterne del trasportatore	1480 mm x 870 mm x 10300 mm
	Peso stimato della macchina	1980 kg
	Distanza interasse tamburi	13000 mm
	Larghezza del tappeto in gomma	1300 mm
	Angolo di inclinazione	0°
	Portata nominale	10 t/h (20 m <sup>3</sup> /h)
	Velocità max del tappeto in PVC	0,57 m/s (velocità variabile in funzione del variatore di giri)
	Materiale movimentato	Materiale di riciclo tipo carta/cartone: 500 kg/m <sup>3</sup> pezzatura massima materiale trasportato: -
	Condizioni ambientali	Ambiente esterno protetto
	Temperatura di esercizio	-10°+40° C
	Umidità relativa massima	90%
	Rumorosità massima	< 75 dB(A)
	Tensione di alimentazione	380 V/50 Hz – trifase
	Gruppo di comando	Variatore: V3 F D 28 P100 B3 Riduttore: Bonfiglioli tipo A 302 UH40 R=1:29,3 P100 Motore: trifase 3 kW B5 (4P, 1450 rpm, 50 Hz, 230/400V)
	Tipo e classe di resistenza tappeto in gomma	“liscio” a 2 tele CR 250 (chiuso ad anello)
	Rullo portante	DUGOMRULLI serie 308 N Ø 60 mm L 1408 mm
Rullo di ritorno	DUGOMRULLI serie 308 N Ø 60 mm L 1408 mm	
Tamburo di comando e condotto	Ø 219,1 mm sp. 12,5 mm (tornito conico) L =1250 mm bloccato sull'albero con bussole coniche tipo 2517	
Supporti albero tamburo di comando e condotto	Tipo SNE 510: Cuscinetto 22210 EK (rulli a botte) Bussola H310 Tenute TSNA 510G	
<b>Disponibile Manuale Uso e Manutenzione e Dichiarazione del Fabbricante</b>		

**Num. 1 CABINA DI SELEZIONE**

**FOTO**



**DATI TECNICI**

Cabina di Selezione completa costituita da:

- Struttura in acciaio zincato
- Tamponamento con pannelli sandwich
- Finestre e porte in alluminio
- Doppia scala di accesso in acciaio zincato
- Quadro elettrico generale
- Tramogge di selezione

**Misure della cabina:**

- Altezza totale: 6,30 mt
- Lunghezza: 10,00 mt
- Larghezza: 5,80 mt
- Altezza di lavoro da terra: 3,00 mt

